

Nummer **13-8026-A00-V02**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,0 J x 20 H2 Typ F820
 Hersteller RVS Srl



Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM.Nr.:39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AF10
 Typ F820
 Radgröße 9 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
31B	F820 31B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	965	2254	10/2012
69B	F820 69B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	965	2254	10/2012
31B	F820 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	965	2254	10/2012
69B	F820 69B / ohne Ring	5/112/66,6	45	965	2254	10/2012
6DA	F820 6DA / ohne Ring	5/120/65,1	45	965	2254	10/2012

Kennzeichnung

Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung F820...(s.o.)
 Radgröße 9,0 J x 20 H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	35	965	2254
5/120	45	965	2254
5/112	45	965	2254

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	245/40R20	45	965
5/120	245/40R20	45	965

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	285/50R20	45	965
5/120	325/60R20	45	965

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 16,6 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab April 2013 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	21.01.2013
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Nabenkappenzeichnung	C31/36	23.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_8	16.12.2008
Radzeichnung	0G-20-90-M3/99-00	21.01.2013

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Nummer

13-8026-A00-V02

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9,0 J x 20 H2 Typ F820
RVS Srl



Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Pogliano Milanese für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 10008-99 benannt.

Pogliano Milanese, 02 Juli 2013

Daniele Gervasini

A handwritten signature in blue ink next to a circular stamp. The stamp contains the text "RHEINLAND ITALIA S.p.A." around the perimeter and "TUV" in the center.

00197494.DOC